

1122

HSSCO DIN 345 N



	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	●	●	●		○		●	●		○	●		●					
	15-35	12-20	6-16		8-14		25-30	12-16		50-60	30-60		15-25					
Avance/feed	0,02-0,06	0,02-0,03	0,01-0,04		0,01-0,04		0,04-0,06	0,04-0,06		0,02-0,05	0,02-0,05		0,03-0,04					
Ø2	0,08-0,12	0,05-0,07	0,04-0,09		0,05-0,09		0,08-0,12	0,05-0,12		0,05-0,12	0,05-0,10		0,06-0,07					
Ø5	0,12-0,30	0,12-0,18	0,09-0,18		0,14-0,21		0,20-0,30	0,18-0,30		0,18-0,24	0,18-0,24		0,12-0,13					
Ø10	0,18-0,40	0,18-0,24	0,12-0,28		0,2-0,28		0,30-0,40	0,20-0,40		0,20-0,32	0,20-0,32		0,16-0,17					
Ø15	0,22-0,46	0,22-0,28	0,14-0,33		0,22-0,33		0,35-0,46	0,25-0,46		0,25-0,37	0,25-0,37		0,25-0,26					
Ø20																		

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



	△	Ø mm	L mm	l mm	📦
1		10,00	168	87	1
1		10,50	168	87	1
1		11,00	175	94	1
1		11,50	175	94	1
1		12,00	182	101	1
1		12,50	182	101	1
1		13,00	182	101	1
1		13,50	189	108	1
1		14,00	189	108	1
2		14,50	212	114	1
2		15,00	212	114	1
2		15,50	218	120	1
2		16,00	218	120	1
2		16,50	223	125	1
2		17,00	223	125	1
2		17,50	228	130	1
2		18,00	228	130	1
2		18,50	233	135	1
2		19,00	233	135	1
2		19,50	238	140	1
2		20,00	238	140	1
2		20,50	243	145	1
2		21,00	243	145	1
2		21,50	248	150	1
2		22,00	248	150	1
2		22,50	253	155	1

	△	Ø mm	L mm	l mm	📦
2		23,00	253	155	1
3		23,50	276	155	1
3		24,00	281	160	1
3		24,50	281	160	1
3		25,00	281	160	1
3		25,50	286	165	1
3		26,00	286	165	1
3		26,50	286	165	1
3		27,00	291	170	1
3		27,50	291	170	1
3		28,00	291	170	1
3		28,50	296	175	1
3		29,00	296	175	1
3		29,50	296	175	1
3		30,00	296	175	1
3		31,00	301	180	1
4		32,00	334	185	1
4		33,00	334	185	1
4		34,00	339	190	1
4		35,00	339	190	1
4		36,00	344	195	1
4		37,00	344	195	1
4		38,00	349	200	1
4		39,00	349	200	1
4		40,00	349	200	1